Flexible dust bag coupling.

Publication number: EP0279047

Publication date:

1988-08-24

Inventor:

*

GERBER CHRISTIAN; SCHAR AFRED; LINDER

WALTER

Applicant:

SCINTILLA AG (CH)

Classification:

- international:

B24B55/10; B24B55/00; (IPC1-7): B24B55/10

- European:

B24B55/10

Application number: EP19870118224 19871209 Priority number(s): DE19873702960 19870131

Also published as:

JP63196376 (A) DE3702960 (A1)

Cited documents:

US2268863 US3325948

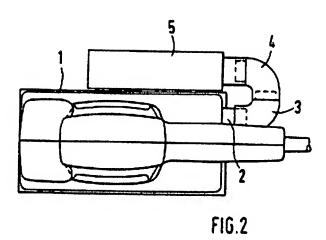
FR1579627 DE7040819U

EP0168531 more >>

Report a data error here

Abstract of EP0279047

A flexible dust bag coupling for a hand tool is proposed which enables the position of the dustcollecting container relative to the hand tool to be changed in a simple manner without the help of the tool. The use of several angular tube bends inserted one behind the other is proposed for this purpose.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: 87118224.2

(1) Int. Cl.4: B24B 55/10

2 Anmeldetag: 09.12.87

Priorität: 31.01.87 DE 3702960

Veröffentlichungstag der Anmeldung: 24.08.88 Patentblatt 88/34

Benannte Vertragsstaaten:
 CH DE FR GB IT LI

7) Anmelder: SCINTILLA AG Postfach 632 CH-4501 Solothurn(CH)

2 Erfinder: Gerber, Christian Esc. du Suchlez 38 CH-2006 Neuchatel(CH) Erfinder: Schär, Afred Kindergartenweg 14 CH-2542 Pleterlen(CH) Erfinder: Linder, Walter Sumpfstrasse 196 CH-4554 Etziken(CH)

Vertreter: Voss, Klaus, Dipl.-ing. et al Robert-Bosch-Platz 1 D-7016 Gerlingen-Schillerhöhe(DE)

Flexible Staubsackkopplung.

© Es wird eine flexible Staubsackkoppelung für ein Handwerkzeug vorgeschlagen, die eine Veränderung der Lage des Staubsammelbehälters relativ zum Handwerkzeug auf einfache Weise ohne Zuhilfenahme von Werkzeug ermöglicht. Dazu ist der Einsatz mehrerer hintereinander gesteckter winkelförmiger Rohrbögen vorgesehen.

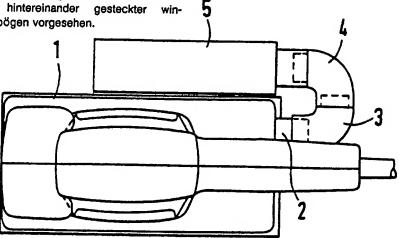


FIG.2

Flexible Staubsackkopplung

Stand der Technik

Die Erfindung geht von ainer Handwerkzeugmaschine nach der Gattung des Hauptanspruchs aus. Verschiedene Ausführungen von Staubabsaugeinrichtungen - z.B. bei Schwingschleifern - befaßten sich mit der Aufnahme und Welterleitung des anfallenden Schleifstaubs (siehe z.B. DE-PS 34 13 028), sehen jedoch im Falle einer Unterbringung des Staubsammelbehälters direkt am Werkzeug nur eine unveränderbare Lage desselben vor (siehe z.B. EP-PS 01 68 531 oder DE-GM 70 40 819). Unvorteilhaft ist bei diesen bekannten Ausführungen, daß der Staubsammelbehälter bei der Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen den Schleifvorgang oder die Sicht aus das Werkstück behindert. Auch vom Arbeitsgerät ge-Staubsammelbehälter, die mit der Schliefmaschine über einen flexiblen Schlauch verbunden sind, engen zumindest in ersterer Hinsicht den Freiheitsgrad des Arbeitenden ein, weshalb auch versucht wurde, diese Behinderung durch Zusammenlegen der Staubabsaug-mit der Vorsorgungsleitung zu minimieren (siehe z.B. DE-OS 25 12 435). Eine dadurch relativ dicke Zu-bzw. Ableitung vermindert jedoch wiederum die Handlichkeit der Maschine.

Vorteile der Erfindung

Die erfindungsgemäße Anordnung mit den kennzeichnenden Merkmalen des Hauptanspruchs hat gegenüber Ausführungen mit fester Position des Staubsammelbehälters die Vorteile der besseren Manövrierfähigkeit an schlecht zugänglichen Stellen und der besseren Sicht auf das Werkstück.

Gegenüber Anordnungen mit getrenntem Staubsammelbehälter ist die größere Handlichkeit vorteilhaft, da nur eine dünne, vorzugswelse elektrische Zuleitung vom Gerät ausgeht, die die Handhabung viel weniger als eine Absaugleitung behindert.

Als weiterer Vorteil ist anzusehen, daß sich die im Ausführungsbeispiel dargestellte und in den Unteransprüchen aufgeführte Lösung schon mit zwei, noch dazu identischen Teilen realisieren läßt. Bei Verwendung von Rohrbögen mit rundem Querschnitt sind zahlreiche Anordnungsvarianten zwischen Gerät und Staubsaugerbehälter möglich. Besonders vorteilhaft ist auch in Abwandlung des zeichnerisch dargestellten Ausführungsbeispiels die mittige Anordnung der Abluftöffnung an der

rückwärtigen Schmalseite der Maschine, was die Anordnung des Staubsammelbehältes auf beiden Seiten der Maschine ermöglicht und sie somit für Links-wie Rechtshänder geeignet macht.

Zeichnung

Eln Ausführungsbeisplel der Erfindung ist in den Zeichnungen dargestellt und in der nachfolgenden Beschreibung näher erläutert. Es zeigen Figur 1 in Draufsicht zunächst die herkömmliche Anordnung des Staubsammelbehälters an einem Schwingschleifer in unveränderbarer Position, Figur 2 zeigt die gleiche Handwerkzeugmaschine, an die der Staubsammelbehälter gemäß einem Ausführungsbeisplel der Erfindung angeschlossen ist, in den Figuren 3 und 4 ist die Handwerkzeugmaschine nach Figur 2 in Draufsicht bzw. in Seitenansicht gezeigt, wobei der Staubsammelbehälter in veränderter Position an die Maschine angeschlossen ist.

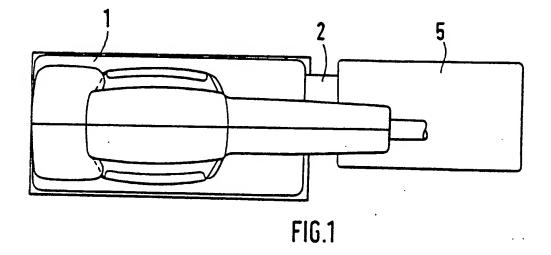
Beschreibung der Ausführungsbeispiele

Der in Figur 1 gezeigte Schwingschleifer 1 hat ein Anschlußstutzen 2, dem in bekannter Weise ein Staubsammelbehälter 5 angeschlossen ist. Letzterer kann nur in dieser einen, vorgegebenen Position mit der Maschine verbunden werden.

Bei dem in den Figuren 2 bis 4 gezeigten Ausführungsbeispiel der Erfindung ist der Staubsammelbehälter 5 über zwei Rohrbögen 3 und 4 mit dem Anschlußstutzen 2 verbunden. Die Rohrbögen 3 und 4 bilden, jeder für sich, einen rechten Winkel und lassen sich an ihren Verblndungsstellen mit dem Anschlußstutzen 2 und dem Staubsammelbehälter 5, sowie auch untereinander verdrehen, so daß die den jeweiligen Verhältnissen angepaßte Stellung des Staubsammelbehälters 5 zu der Maschine 1 ausgewählt werden kann. Die Passung der Steckverbindung der Rohrbögen mit kreisförmigem Querschnitt ist dabei so bemessen, daß das an den die Gelenke bildenden Verbindungsstellen vorhandene Reibmoment in jeder Stellung größer ist als das durch das Eigengewicht des gefüllten Staubsammelbehälters 5 bewirkte Moment. Bei einem weiteren, in den Zeichnungen nicht dargestelltem Ausführungsbeispiel weisen die Rohrbögen 3 und 4 einen vielkantigen Querschnitt auf. Hier können Lageveränderungen des Staubsammelbehälters 5 durch Umstecken Rohrbögen 3 und 4 erreicht werden.

Ansprüche

- 1. Handwerkzeugmaschine, vorzugsweise mit elektrischem Antrieb, zur schleifenden Bearbeitung von Werkstücken, wobei eine Staubabsaugund sammeleinrichtung direkt mit dem Gerät verbunden ist. dadurch gekennzeichnet, daß zwischen dem Anschlußstutzen (2) Gerätes (1) und dem Staubsammelbehälter (5) mindestens zwei, in ihren jeweiligen Relativstellungen zueinander veränderbare Zwischenstücke (3, 4) angeordnet sind.
- 2. Handwerkzeug nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Zwischenstücke (3 und 4) durch zwei winkelförmige Rohrbögen gebildet werden.
- 3. Handwerkzeug nach einem der Ansprüche 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Rohrbögen (3 und 4) kreisrunden Querschnitt haben.
- 4. Handwerkzeug nach einem der Ansprüche 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Rohrbögen einen vielkantigen Querschnitt haben.



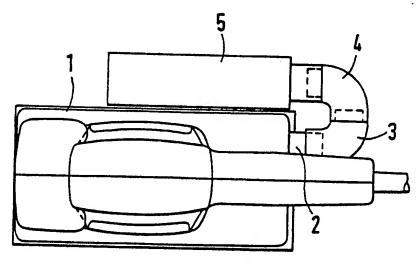
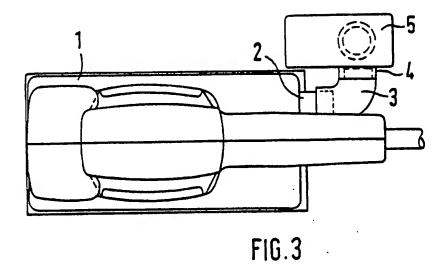
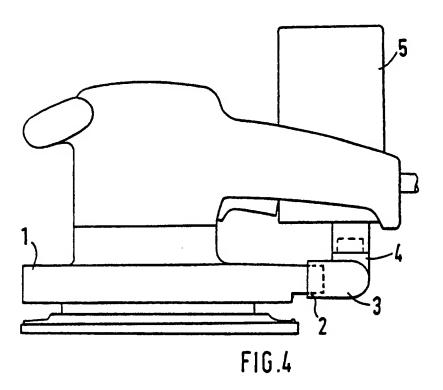


FIG.2





EP 87 11 8224

Kennzeichnung des Dokur der maßgeb S-A-2 268 863 (E Seite 1, Zeilen eilen 44-66; Figur S-A-3 325 948 (G Figur 1 *	ichen Teile MMONS) 22-29; Seite r 2 * RONKE) UGLO) 15-19; Figur AFELL) r 1 * KIL NEDERLANI TLAS COPCO)	2,	Betrifft Anspruch 1-3 1-3 1-3 1 1	B 24 B	55/10
Seite 1, Zeilen eilen 44-66; Figur 5-A-3 325 948 (G Figur 1 *	22-29; Seite Ir 2 * RONKE) UGLO) 15-19; Figur AFELL) r 1 * KIL NEDERLANI	1 *	1 -3 1-3 1	RECHERC	HIERTE
Figur 1 * R-A-1 579 627 (H Seite 2, Zeilen E-U-7 040 819 (M Anspruch 1; Figu P-A-0 168 531 (S Figur 1 * E-A-2 512 435 (A)	UGLO) 15-19; Figur AFELL) r 1 * KIL NEDERLANI		1 1		
Seite 2, Zeilen E-U-7 040 819 (M. Anspruch 1; Figu P-A-0 168 531 (Si Figur 1 * E-A-2 512 435 (Ai	15-19; Figur AFELL) r 1 * KIL NEDERLANI TLAS COPCO)		1		
Anspruch 1; Figu 2-A-0 168 531 (Si Figur 1 * E-A-2 512 435 (Ai	r 1 * KIL NEDERLANI TLAS COPCO)	0)	1		
Figur 1 * E-A-2 512 435 (A	TLAS COPCO)	0)			
E-A-2 512 435 (A Ansprüche 1-3,5,	TLAS COPCO) 7; Figur *		1		
				B 23 Q B 24 B B 24 B	23/00
ende Recherchenbericht wur	de für alle Patentans	rüche erstellt	1		
herchenort	Abschlufde	um der Recherche		Pruser	
RLIN 15-05-1988		-1988	MARTIN A E W		
nderer Bedeutung allein betrach nderer Bedeutung in Verbindung Veröffentlichung derseben Kate glscher Hintergrund	itet g mit einer	E: älteres Patentdo nach dem Anme D: in der Anmeldu	kument, das jedoch ildedatum veröffenti ng angeführtes Dob	erst am oder licht worden ist sument	odsätze
E 117	herchenort IN GORIE DER GENANNTEN in nderer Bedeutung allein betrach nderer Bedeutung in Verbindun; Veröffentlichung derselben Kate sischer Hintergrund	Abschlußder IN 15-05 GORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE nderer Bedeutung allein betrachtet nderer Bedeutung in Verbindung mit einer Verüffentlichung derselben Kategorie sischer Hintergrund	GORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE I : der Erfindung z E : älteres Patentde nach dem Anme D : in der Anmeldu Verbiffentlichung derselben Kategorie Useher Hintergrund	Abschlüddstum der Recherche IN 15-05-1988 MART GORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE Inderer Bedeutung allein betrachtet Inderer Bedeutung in Verbindung mit einer Veröffentlichung derselben Kategorie Jischer Hintergrund iftliche Offenbarung Abschlüddstum der Recherche I : der Erfindung zugrunde liegende T E : älterer Patentiokument, das jedoct nach dem Anmeldung angeführtes Dol L : aus andern Gründen angeführtes D d : Mitglied der gleichen Patentfamilie	Abschlüßdstum der Recherche Prüfer IN 15-05-1988 MARTIN A E W GORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE Die Gerer Bedeutung allein betrachtet nderer Bedeutung in Verbindung mit einer Veröffentlichung derselben Kategorie Ischer Hintergrund Abschlüßdstum der Recherche Prüfer T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grunch dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D: in der Anmeldung angeführtes Dokument L: aus andern Gründen angeführtes Dokument

F.PO FORM ISSU 03.62 (PO603)